



CERTIFICATION HELP DESK

Einheitliche gemeinsame Kennzeichnung
der Produkte nach

DIN EN 1856-1:2009

im Rahmen der CE – Kennzeichnung

Mehrschalige Abgasanlage
mit Edelstahl- Innenrohr und
mineralischem Schacht

System eka complex E

Stand: Juni 2011

Anwendung:

Korrosionsklasse V3

- Einwandige Edelstahl- Abgasanlage mit Wärmedämmung im mineralischen Schacht
- Sanierung im Gebäude, im gemauerten Schornstein oder L90- Schacht
- Innenschale in Materialart: Edelstahl, 1.4404/1.4571

Konformitätserklärung und Produktinformation

„Anforderungen an Metall-Abgasanlagen

Teil 1 Bauteile für Systemabgasanlagen“ DIN EN 1856-1



Herstelleridentifikation

eka- edelstahlkamine gmbh
Robert- Bosch- Straße 4
D- 95369 Untersteinach
complex E

Produktbezeichnung

(Handelsname)

Name und Funktion des

Verantwortlichen:

Benannte Stelle:

Herbert Werner Geschäftsführer

TÜV Süddeutschland

Zertifikatnummer / Jahr

D-0036 CPD 90216 009/ 2004

0.1	Metall Systemabgasanlage	EN 1856-1	T 600	N1	D	V3- L50055	G xxx	Mehrschalige Abgasanlage mit einwandigem starrem Einsatzrohr, mit Wärmedämmung, mineralischer Schacht,
0.2	Metall Systemabgasanlage	EN 1856-1	T 600	H1	D	V3- L50055	G xxx	Mehrschalige Abgasanlage mit einwandigem metallisch dichtendem Einsatzrohr, mit Wärmedämmung, mineralischer Schacht,

Produktbeschreibung

Normennummer

Temperaturklasse

Druckklasse

Kondensatbeständigkeit
(W: feucht oder D:
trocken)

Korrosionswiderstand
(Beständigkeit gegen
Korrosion) Werkstoff
des Abgasrohres

Rußbrandbest.

G: ja / O: nein

Abschnitt einer Metall-Systemabgasanlage

Druckfestigkeit

Höchstlast: 30 m aus Abschnitten der Abgasanlage ohne Zwischenstütze

Strömungswiderstand

Mittlere Rauigkeit: 1,0 mm

Wärmedurchlasswiderstand

mindestens 0,12 W/m²K*

Biegefestigkeit

Zugfestigkeit: 0 kN

Schräger Einbau: max. Auslenkung zwischen zwei Stützen: bis 45°

Produktinformation nach DIN EN 1856-1 Abs. 7 und Anhang ZA

Lfd. NR	Leistungsmerkmal und Anforderung nach DIN EN 1856-1	Werte / Klassen	Nachweis Erstprüfung	Weitere Informationen
1.0	Nennabmessungen: Abs.: 4 und 5	80, 100, 113, 120, 130, 140, 150, 160, 180, 200, 225, 250, 300, 350, 400, 450. 500, 600,	Herstellerangabe	Maße. Gewichte, siehe Technischer Anhang Prospekt
2.0	Werkstoff Innenrohr: Qualität: Nennstärke (Min. Dicke) Abs.: 4 und 5 Abs. 6.5.2	NW 80 – NW 600: L50055 starr: 1.4404/1.4571 (System complex E) 0,60 mm (0,55 mm)	Herstellerangabe	siehe Technischer Anhang
3.0	Werkstoff Außenschale: Qualität: Nennstärke (Min. Dicke) Abs.: 4 und 5 Abs. 6.5.2	Formstücke mit Feuerwiderstandsklasse L90 mineralischer Leichtbauschacht ekalithe, Wanddicke 45 mm eka compact Wanddicke 40 mm oder vergleichbarer Schacht	Herstellerangabe, Prüfzeugnis: P - MPA - E- 99 - 166 PZ A 1352 - 00 / 04 Z-7.1-3115 P - MPA - E - 07 – 010	DIN 18160-1, Fassung Jan. 2006
4.0	Wärmedämmung: Mineralfaserdämmschalen	Rohdichte: 90 kg / m ³ + 30 kg / m ³ Dicke: mind. 25 mm	PZ A 1352 - 00 / 04 P MPA 33 0220 4 88 P MPA 22 0777 5 93	
5.0	Polymere Dichtungen	entfällt		siehe Technischer Anhang
6.0	<i>offen</i>			
7.0	<i>offen</i>			

	Mechanische Festigkeit Abs. 6.1			
8.0	Druckbelastung Abs. 6.1.1	max. 30 m aus Abschnitten der Abgasanlage ohne Zwischenstütze, größere Höhen siehe Techn. Anhang	PZ A 1352 - 00 / 04 PZ A 1666 – 00 07 PZ A 1666 – 01 07 PZA 1435 – 00 / 05 PZA 1436 – 00 / 05	siehe Technischer Anhang, Montageanleitung System ekalithe
9.0	Zugbelastung Abs. 6.1.2		0	
10.0	Windbeanspruchung Abs. 6.1.3.2		0	
	Schrägführung:			
11.0	Maximale Auslenkung zur Vertikalen Abs. 6.1.3.1	max. Auslenkung zwischen zwei Stützen: bis 45°	npd	siehe Technischer Anhang, Montageanleitung

12.0	Maximale gestreckte Länge der Schrägführung Abs. 6.1.3.1	max. Auslenkung zwischen zwei Stützen: bis 45°	npd	siehe Technischer Anhang, Montageanleitung
13.1	Gasdichtheit Abs. 6.3.1	Dichtheitsklasse N1 eka complex E	PZ A 1352 – 00 / 04	$< 2,0 \text{ l} \cdot \text{s}^{-1} \cdot \text{m}^{-2}$ 40 Pa Prüfdruck
13.2	Gasdichtheit Abs. 6.3.1	Dichtheitsklasse H1 complex medi E	PZ A 1352 – 02 / 05 PZ A 1348 – 05 / 10 PZ A 1351 – 00 / 04	$< 0,006 \text{ l} \cdot \text{s}^{-1} \cdot \text{m}^{-2}$ 5000 Pa Prüfdruck
14.0	Abstand zu brennbaren Bauteilen bei T 600 Abs. 6.2	G(30) 3 cm, DN 80 – 300: 30 mm DN 350 – 450: 45 mm DN 500 – 600: 60 mm	PZ A 1352 - 00 / 04	DIN 18160-1, Fassung Jan. 2006 Feuerungsverordnung
15.0	Berührungsschutz Abs. 6.4.2	nicht erforderlich		
16.0	Wärmedurchlasswiderstand Abs. 6.4.3	mindestens 0,12 m²K/W bezogen auf DN 200	PZ A 1352 - 00 / 04	DIN 18160-1, Fassung Jan. 2006 Montageanleitung
17.0	Kondensatbeständigkeit Abs. 6.4.4 + 6.4.5	D	PZA 1351 – 00/04	trockene Betriebsweise Unterdruck
18.0	Widerstand gegen das Eindringen von Regenwasser Abs. 6.4.6	nicht erforderlich	0	
	Strömungswiderstand:			
19.0	Abschnitte der Abgasanlage Abs. 6.4.7.1	nach EN 13384-1 R = 1 mm	Normativer Wert	EN 13384 - 1
20.0	Formstücke der Abgasanlage Abs. 6.4.7.2	nach EN 13384-1 Tabelle 8	Normativer Wert	EN 13384 - 1
	Anforderungen an Aufsätze:			
21.0	Strömungswiderstand Abs. 6.4.7.3	nach EN 13384-1 Tabelle 8	Herstellerangabe	EN 13384 - 1
22.0	Schutz gegen Regenwasser Abs. 6.4.8.1	nicht erforderlich	0	
23.0	Aerodynamisches Verhalten Abs. 6.4.8.2	nicht erforderlich	0	
24.0	Korrosionsbeständigkeit Abs. 6.5.1	V3	PZ A 1352 - 00 / 04 PZ A 1666 - 00 / 07 PZ A 1685 - 00 / 07 P MPA 33 0220 4 88 P MPA 22 0777 5 93	
25.0	Frost-Tauwasserbeständigk. Abs. 6.5.3	nach EN 1856-1 gegeben	normative Vorgabe	

26.0	Gefährliche Substanzen Anhang ZA		EG- Gruppensicherheitsdaten blatt nach TRGS 220 vom Nov. 2002	Verarbeitungshinweis Arbeit mit Isolierstoffen
	Weitere Angaben: Nach Abs. 7			
27.0	Übliche Einbauzeichnungen der Abgasanlage		Herstellerangabe	siehe Techn. Anhang, Montageanleitung
28.0	Art des Zusammenbaues der Verbindungselemente		Herstellerangabe	siehe Techn. Anhang, Montageanleitung
29.0	Art des Einbaues von Abschnitten oder Fittings, Stützen und Zubehör		Herstellerangabe	siehe Techn. Anhang, Montageanleitung
30.0	Strömungsrichtung:	Einbau: Muffe nach oben	Herstellerangabe	siehe Techn. Anhang, Montageanleitung
31.0	Lagerungsbedingungen:	Keine korrosive Umgebung	Herstellerangabe	Anhang Merkblatt Korrosion
32.0	Einbaumethode für notwendige Dichtungen:	nicht erforderlich	Herstellerangabe	siehe Techn. Anhang, Montageanleitung
33.0	Einbauanweisungen für Komponenten, die einzeln geliefert werden		Herstellerangabe	siehe Technischer Anhang, Montageanleitung
34.1	Mindestabstand zwischen der Außenfläche der Abgasanlage und der Innenfläche eines Schachtes aus nichtbrennbaren Baustoffen	1 cm bei Unterdruckbetrieb	Nationale Einbauanforderung	DIN 18160-1, Fassung Jan. 2006
35.0	Lage der Reinigungs- und Inspektionsöffnungen:		Normativ DIN 18160	siehe Techn. Anhang, Montageanleitung
36.0	Anbringung der Abgas- anlagenplakette an der Abgasanlage, Verkleidung oder Ummantelung:	in unmittelbarer Nähe der Abgasanlage	Normativ DIN 18160	EN 1856 - 1
37.0	Festlegungen/Begrenzungen für die Ummantelung/Verkleidung:	Nur nichtbrennbare Ummantellungen / Verkleidungen Wasserdampfdiffusionswiderstand keiner als Systemschornstein oder hinterlüften	Herstellerangabe	weitere Hinweise der Feuerungsverordnung beachten
38.0	Reinigungsverfahren oder – geräte:	Kein Kehrgerät aus Schwarzblech	Herstellerangabe	Kehrgeräte aus Edelstahl oder Kunststoff
39.0	Empfehlungen zur Kondensatableitung	Merkblatt M251 der Abwassertechnischen Vereinigung	Herstellerangabe	